

110BYGH350

混合式步进电机

HYBRID STEPPING MOTOR

详细说明 General Specifications

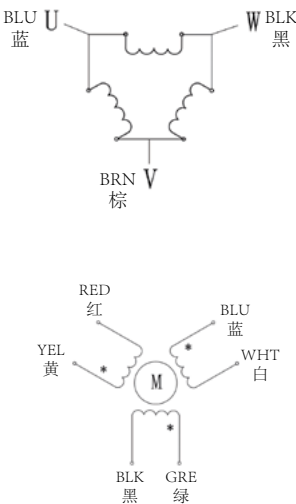
步距角精度	Step Accuracy	± 5%
温升	Temperature Rise	80 °C Max
绝缘电阻	Insulation Resistance	100MΩ Min.500 VDC
环境温度	Ambient Temperature	-20°C~+50°C
绝缘强度	Dielectric Strength	500VAC 1 minute
最大径向负荷	Max Radial Force	330N (20mm from front flange)
最大轴向负荷	Max Axial Force	100N

技术数据 Technical Specifications

电机型号 Model	步距角 Step Angle (°/Step)	引线数 Lead Wire (NO.)	电压 Voltage (V)	电流 Current (A/Phase)	电阻 Resistance (Ω/Phase)	电感 Inductance (mH/Phase)	保持力矩 Holding Torque (N.M)	机身高度 Motor Height L (mm)	重量 Motor Weight (Kg)
110BYGH350A-001	1.2	3	6.0	4.3	1.4	9.2	10	120	6.5
110BYGH350B-001			10.2	6.0	1.7	12.0	15	148	7.4
110BYGH350C-001			13.4	6.4	2.1	14.8	19	182	9.8
110BYGH350D-001			20.0	6.9	2.9	22.0	20	216	11.7

*以上仅为代表产品，派生产品可按客户需求定制。
*Products can be customized by special request.

接线图 Wiring Diagram



外型图 Mechanical Dimension

